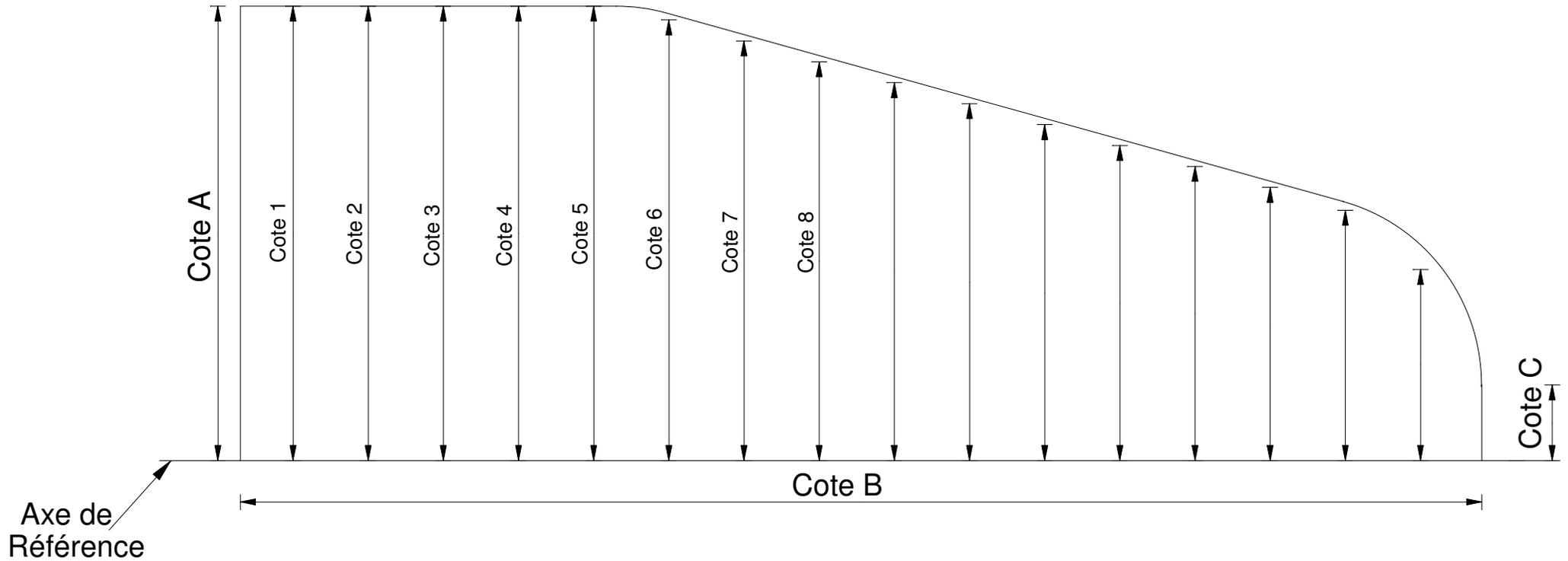


Prise de cotes



Cote A	Cote B	Cote C

Effectué une mesure perpendiculairement à l'axe de référence tout les 500 mm puis reporter les valeurs dans un tableau.

Cote 1	Cote 2	Cote 3	Cote 4	Cote 5	Cote 6	Cote 7